



US-K^{EX}™

超声波铜管
封口机

TechSonic US-Kex可以同时完成铜管或铝管的焊接，切断两工序。操作简单，焊接后保证不漏气，设备维护以及模具更换成本低。US-Kex设备已经在空调，冰箱系统及毛球问题计行业应用了10年之久。

超声波焊接设备已经解决了劳动密集型及冰箱压缩机运载过程等问题。而且超声波焊接工艺可以节省60%的劳动成本

在冰箱等制冷行业超声波工艺可以简单一次性完成钳弯，焊接和切断工艺，材料节省：虎钳夹口和侧铣刀，环境材料损坏以及天然气的使用。



US-Kex系统

- 直径2mm-12mm(0.866英尺)，厚壁达到0.9mm (0.035英尺)
- TUV ATEX 进行了防爆认证
- 监控数据运行
- 自动测量间距，保证铜管在模具间的距离
- 有竞争性的最初成本，低配件成本
- 持久耐用，轻便的人工设计，两个外壳保护

使用说明:

- 设置，维护，运作简单
- 通过完整的焊接控制保证焊接质量的一致性
- 简单，快速的更换配件，无需校准减少时间，降低成本

US-20控制箱:

- 使用界面简单操作
- 自动校准和频率一致
- 根据焊接模式单独调整时间，能量，频率，行程模式
- 数字振幅控制设置精确，自动调整能量到最适合
- PLC控制连接：能量开启，停止，准备，开始，焊接，完成，错误
- 记录所有焊接参数，气压，时间，错误，记录10万数据
- FTP和USB按日期数据输出
- 密码保护系统保证安全性

- 市场中最快运作焊接时间
- 无需技术性操作，一日内完成培训

规格

频率	20 kHz
输出功率	3.0 kW max
电流	200-240 VAC, 16 Ampere maximum
气压	6.5 bars / 94 干燥清洁气体
焊接力	~ 5200 N max
尺寸	11 kg / 24.3 pounds; 5"宽 x 20"长 x 10"高
US-20 控制箱	完整的电源模块控制箱; 14"W x 22.5"D x 8"H; 18 kg / 39.7 pounds; PLC, Ethernet, USB
认证	CE EMC, TUV ATEX

优势

全自动程序控制完整系统使焊接结果保持一致

- 预先的能量，时间，高度焊接装置参数使焊接保持一致

© 2012 Tech-Sonic, Inc. Minority Business Enterprise

ULTRASONIC METAL WELDING SPECIALISTS
2708 Sawbury Blvd; Columbus, OH 43235 USA
Info@TechSonicUltrasonic.com; www.TechSonicUltrasonic.com
Phone 614.792.3117; Fax 614.792.9733

0312-000