

US-3020P

Ultrasonic Spot Welder

TS TECH-SONIC
ULTRASONIC METAL WELDING SPECIALISTS

说明

Tech-Sonic公司的 US-3020P 超声波点焊机最大振幅达到30微米，专为大型产品设计.非氧化条件下的焊接，性能牢固，导电性好，适和大尺寸聚合物锂电池的组装要求.。此焊接机主要用于汽车和锂离子电池行业的大能量电池的多层焊接。

.Tech-Sonic公司的 US-3020P设备在焊接有色金属方面，带有所有超声波焊接技术的优点，包括铜，铝，铂，镍，黄铜，金和银。焊接时需消耗的能量低，产生热量少，与锡焊和电阻焊相比，焊接拉力强，超声波焊接无需锡膏等焊料。

基于触摸屏图形用户界面的US-3020P为用户提供焊接方法参考，监视，参数调整和焊接状态实时显示等多种功能。



优点

- 焊接品质稳定，生产效率高
- 焊接参数的实时控制和过程监控，提高焊接品质
- 焊接周期短，生产效率高
- 投入成本低，模具更换费用低，收益高
- 合理的设计使用户使用方便，减少了培训时间
- 安装容易，操作方便，维护简单，系统启动快，停机时间少
- 模具更换快速简单，无需重新校准，减少停机时间和营成本

特征

US-3020P 点焊机系统提供如下功能:

- 数字行程测量保证了精确的操作和关键焊接参数的公差独立可调
- 全封闭数字化振幅控制使振幅的调整精确度达到一微米;自动功率调节适应操作
- 用户可配置的焊接参数包括: 焊接能量, 焊接时间和独立可调整公差的焊接能量
- 持续记录焊接的各种参数, 压力, 时间, 错误等等.最多可记录100万组焊接参数; 数据可通过FTP或USB导出
- 没有操作方法的设计限制
- 易于使用的图形用户界面, 触摸屏操作
- PLC 控制操作: 开机, 急停, 准备, 启动, 焊接, 完成, 错误
- 方便集成到自动化系统

Specifications

频率	标准20 kHz
输出功率	最大3.0 kW
电源	205-240V AC,最大电流 16 A
气压	6.5 bar 干燥清洁气体
焊接力量	最大5000 N
模具	焊头/焊座/夹具
机械部分	44.5 kg / 98 pounds 10W x 20D x 20H inches
US-20 控制箱	Power module with integrated power controls: 14W x 22.5D x 11W inches Interface: USB, Ethernet
触摸屏	6.5" Color TFT Display
认证	CE EMC

TECH-SONIC公司 从1996年建立以来, 一直是超声波焊接领域的领导者, 公司专门从事超声波金属焊接设备和相关配件的研发和生产, 业务范围遍布全球。

为满足越来越高的电子产品的质量要求, 我们的创始人已经跑遍了全球的焊接机械市场, 并得到了美国俄亥俄州立大学焊接工程计划的支持, 在超声波金属焊接技术方面世界领先。

作为世界著名的爱迪生焊接协会(EWI)的成员, Tech-Sonic获得了一些世界上最好的焊接方面的科学家和工程技术人员及相关的技术支持。依靠我们的经验和技能, 我们将继续研发创造新的产品。

© 2012 Tech-Sonic, Inc.
Certified Minority Business Enterprise, MBE