

# US-0935SS

## Ultrasonic Spot Welder



### Description

US-0935SS是Tech-Sonic公司推出的行业中第一款基于伺服电机控制的超声波金属焊接机，US-0935SS 专为焊接小型易损金属件设计。超声波焊接性能牢固，无氧化，导电性好，典型的应用包括焊接聚合物锂电池、铜箔、铝箔和各种各样的电子连接器和端子等。

Tech-Sonic公司的 US-0935SS设备在焊接有色金属方面，带有所有超声波焊接技术的优点，包括铜，铝，铂，镍，黄铜，金和银。焊接时需消耗的能量低，产生热量少，与锡焊和电阻焊相比，焊接拉力强，超声波焊接无需锡膏等焊料。



### 优点

- 焊接品质稳定，生产效率高
- 焊接参数的实时控制和过程监控，提高焊接品质
- 焊接周期短，生产效率高
- 投入成本低，模具更换费用低，收益高
- 合理的设计使用户使用方便，减少了培训时间
- 安装容易，操作方便，维护简单，系统启动快，停机时间少
- 模具更换快速简单，无需重新校准，减少停机时间和营成本

## 特征

基于伺服电机控制系统的US-0935SS提供:

- 数字行程测量保证了精确的操作和关键焊接参数的公差独立可调
- 全封闭数字化振幅控制使振幅的调整精确度达到一微米;自动功率调节适应操作
- 用户可配置的焊接参数包括: 焊接能量, 焊接时间和独立可调整公差的焊接能量
- 持续记录焊接的各种参数, 压力, 时间, 错误等等.最多可记录100万组焊接参数; 数据可通过FTP或USB导出
- 没有操作方法的设计限制
- 易于使用的图形用户界面, 触摸屏操作
- PLC 控制操作: 开机, 急停, 准备, 启动, 焊接, 完成, 错误
- 方便集成到自动化系统

## Specifications

频率	标准 35 kHz
输出功率	最大900 W
电源	205-240 VAC, 最大电流16 A
运行距离	25mm精确到1微米分辨率
焊接力量	最大1300 N
模具	焊头/焊座/夹具
机械部分	27 kg / 59.5 pounds 10W x 20D x 20H inch
US-20控制箱	Power module with integrated power controls: 14W x 22.5D x 11W inches Interface: USB, Ethernet PLC for machine control
触摸屏HMI	6.5" Color TFT Display
认证	CE EMC

**Note: Specifications are Preliminary**

**TECH-SONIC**公司 从1996年建立以来, 一直是超声波焊接领域的领导者, 公司专门从事超声波金属焊接设备和相关配件的研发和生产, 业务范围遍布全球。

为满足越来越高的电子产品的质量要求, 我们的创始人已经跑遍了全球的焊接机械市场, 并得到了美国俄亥俄州立大学焊接工程计划的支持, 在超声波金属焊接技术方面世界领先。

作为世界著名的爱迪生焊接协会(EWI)的成员, **Tech-Sonic**获得了一些世界上最好的焊接方面的科学家和工程技术人员及相关的技术支持。依靠我们的经验和技能, 我们将继续研发创造新的产品。

[Info@TechSonicUltrasonic.com](mailto:Info@TechSonicUltrasonic.com)

© 2012 Tech-Sonic, Inc.  
Certified Minority Business Enterprise, MBE