



Falcon-Kex™ 超声波铜管封口机

TechSonic US-Kex可以同时完成铜管或铝管的焊接，切断两工序。操作简单，焊接后保证不漏气，设备维护以及模具更换成本低。US-Kex设备已经在空调，冰箱系统及毛球问题计行业应用了10年之久

超声波焊接设备已经解决了劳动密集型及冰箱压缩机运载过程等问题。而且超声波焊接工艺可以节省60%的劳动成本

在可燃气体存在的环境中，Falcon-Kex的焊头需要清洁和增压来保持压力
这个系统适合在环境适宜的冰箱制冷行业应用：
R170, R290, R600/600a,和R1270



Falcon-Kex 系统

- 焊接直径2mm-12.5mm，厚壁达到0.9mm
- TUV ATEX 进行了防爆认证
- 监控数据运行
- 自动测量间距，保证铜管在模具间的距离
- 有竞争性的最初成本，低配件成本
- 持久耐用，轻便的人工设计，两个外壳保护

使用寿命:

- 设置，维护，运作简单
- 通过完整的焊接控制保证焊接质量的一致性
- 简单，快速的更换配件，无需校准减少时间，降低成本

Falcon 控制箱

- 调整公差使自动校准以及频率一致
- 电子稳压器自动校准能量
- 数字化控制振幅，精确度达到+/-1um
- 自动调整能量一致
- 保存9组数据参数
- RS-232 数据输出
- 密码保护系统保证安全性

优点

全自动程序控制完整系统使焊接结果保持一致

- 预先的能量，时间，高度焊接装置参数使焊接保持一致
- 配件的设计使使用寿命更长，焊接效果一致。
- 无需技术性操作，一天内完成培训

特点

频率	20 kHz nominal
输出功率	3.0 kW maximum
电流	205-240 VAC, 16 Ampere maximum
气压	6.5 bars / 94 干燥清洁气体
焊接力	~ 5200 N maximum
尺寸	11 kg / 24.3 pounds 5宽x17长x10高
US-20 控制箱	完整的电源模块控制箱 18Wx19Dx5H inch Interface: PLC, RS-232
认证	CE LVD, CE EMC, TUV ATEX

© 2011 Tech-Sonic, Inc.
Minority Business Enterprise, MBE

TS TECH SONIC
ULTRASONIC METAL WELDING SPECIALISTS
2708 Sawbury Blvd; Columbus, OH 43235 USA
Info@TechSonicUltrasonic.com; www.TechSonicUltrasonic.com
Phone 614.792.3117; Fax 614.792.9733