

US-3020WT

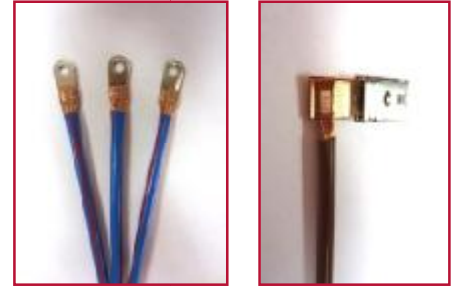
Wire Termination System



说明

Tech-Sonic US-3020WT 是一种适应市场需要的先进的线束端子焊接系统，US-3020WT 集成了 US-3020 控制系统和Tech-Sonic 3020P 点焊机的优点，另外增加了新的系统能够实现线束和端子的自动送料焊接 US-3020WT 广泛的运用在汽车电子产业中，实现不同电子材料之间的焊接。

这款焊接机在焊接有色金属方面，带有所有超声波焊接技术的优点，包括铜，铝，铂，镍，黄铜，金和银。焊接时需消耗的能量低，产生热量少，与锡焊和电阻焊相比，焊接拉力强，超声波焊接无需锡膏等焊料。



优点

- 全自动线束端子焊接系统，取消了大部分人工操作
- 能够快速更换模具焊接多种端子，使用户不必购买多款设备
- 低投入和更换模具的费用能够带来更大的效益
- 快速的生产周期能够提高产量
- 集成的质量控制系统和过程自动监控保证了高质量焊接品质
- 人性化的设计使使用更加方便，也减少了操作人员培训时间
- 安装容易，操作方便，维护简单，系统启动快，停机时间少
- 高品质的模具设计保证长时间的焊接和较长的寿命
- 方便集成到自动化系统

US-3020WT

特点

US-3020WT 线束端子焊接系统具有:

- 集成的持续焊接控制保证焊接的品质
- 数字行程测量保证了精确的操作和关键焊接参数的公差独立可调
- 全封闭数字化振幅控制使振幅的调整精确度达到一微米;自动功率调节适应操作
- 持续记录焊接的各种参数, 压力, 时间, 错误等等.最多可记录 100 万组焊接参数; 数据可通过 FTP 或 USB 导出
- PLC 控制操作: 开机, 急停, 准备, 启动, 焊接, 完成, 错误
- 封闭的系统和可靠的互锁设计保证了操作人员的安全
- 没有操作方法的设计限制
- 易于使用的图形用户界面, 触摸屏操作

技术规格

频率	标准 20 kHz
功率输出	最大 3.0 kW
电源	220-240 V AC; 最大电流 16A
气压	6.5 bars 干燥清洁的气体
焊接力量	最大 5000 N
模具	焊头/焊座/夹具
机械部分	44.5 kg / 98 pounds; 10Wx20Dx20H inch
控制系统	Power module with integrated power controls; 14Wx22.5Dx11H inch; 6.5" TFT Touchscreen
认证	CE EMC

TECH-SONIC 公司从 1996 年建立以来, 一直是超声波焊接领域的领导者, 公司专门从事超声波金属焊接设备和相关配件的研发和生产, 业务范围遍布全球。

为满足越来越高的电子产品的质量要求, 我们的创始人已经跑遍了全球的焊接机械市场, 并得到了美国俄亥俄州立大学焊接工程计划的支持, 在超声波金属焊接技术方面世界领先。作为世界著名的爱迪生焊接协会 (EWI) 的成员, Tech-Sonic 获得了一些世界上最好的焊接方面的科学家和工程技术人员及相关的技术支持。依靠我们的经验和技術, 我们将继续研发创造新的产品。

© 2012 Tech-Sonic, Inc.
Certified Minority Business Enterprise, MBE